

## Структурное изготовление

Изготовление конструкционной стали - это процесс изгиба, резки и моделирования стали для создания конструкции. Для изготовления конструкционной стали стальные детали часто собирают для создания различных конструкций predetermined размеров и форм

Изготовление конструкций относится к резке, изгибе и сборке стали для создания различных продуктов. Во время изготовления конструкционной стали несколько стали объединяются вместе, чтобы сформировать различные конструкции predetermined размеров и форм, предназначенных для сборки в здания, промышленное оборудование, инструменты и различные другие конечные продукты.





### **Что такое изготовление конструкционной стали?**

Это не означает какой-либо тип сварки, которая укрепляет или ремонтирует сталь. Изготовление стали - это специальный навык, который требует опыта преобразования необработанных компонентов в продукты, которые соответствуют и превышают различные стандарты и коды. Вот что входит в изготовление структурной стали

### **Стадии изготовления конструкционной стали:**

#### **Резка конструкционная сталь**

Во-первых, конструкционная сталь разрезана изготовителями посредством совместного использования, распиливающего или тока с различными инструментами, которые включают в себя плазменные факелы, водные струи и лазерные резаки. Это только первый этап изготовления конструкционной стали, который обычно выполняется на производственном заводе, которая закрыта и имеет многочисленные меры предосторожности для защиты работников.

#### **Изгибающая конструкционная сталь**

Второй шаг к изготовлению конструкционной стали - сгибание сплава. Изготовители либо ударили сталь вручную, либо используют машины. Решение о том, делать ли один или другой, обычно зависит от того, насколько требуется повторяющийся изгиб, который требует проекта. Чем больше повторяющегося изгиба, тем больше вероятность, что производитель будет полагаться на машины.

#### **Сборка конструкционной стали**

Последний этап создания структуры включает в себя объединение различных частей стали вместе. Это также обычно делается сваркой - применением тепла к стальным деталям, чтобы медленно соединять их вместе, но кусочки также могут быть связаны вместе с клеями или заклепки.

Чтобы сформировать кусочки стали в конструкцию, производители используют оборудование и

программное обеспечение для проектирования для надзора за проектом. Независимо от отрасли, большинство стальных секций производятся на объекте, а только впоследствии собрались на месте.

### Секционная изготовление



