**Rápido estabelecido contêiner dobrável Casa para acampamento**

| Produto | Foto |
| --- | --- |

# Detalhe do produto de contêiner dobrável:

**Nome do projeto**

**Casa de contêiner dobrável**
**Tamanho: L5800mm*W2400mm*H2500mm**

| NÃO. | NOME | ITEM | UNIDADE | Qty | ESPECIFICAÇÃO |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | Sistema de quadros | Feixe superior | PC | 4.00 | Q235 2,5 mm 1,8 mm, soldagem, paite □ |
| | | Feixe inferior | pc | 4.00 | Q235 2,5 mm 1,9 mm, soldagem, paite □ h = 400px |
| | | Coluna de aço | pc | 4.00 | Q235 2,5 mm |
| | | Pintar | kg | 14.00 | Marca "Lehua", 18-20 espessura do filme, tinta base à base de água padrão de cinzas brancas |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **2** | Sistema de telhado | Painel do telhado | m | 18.00 | Aço glavanizado de 0,7 mm  cor: cinza-branco  oclusão mecânica |
| | | Painel de isolamento | pc | 1,00 | Placa composta de pedra de sílica 4mm50mm4mm  espessura padrão  80kg/m3 |
| | | Piso de PVC | definir | 1,00 | espessura 1,0 mm |
| **3** | Sistema de piso | Placa de cimento de fibra | pc | 5.00 | 18mm Thinckness, 50 parafuso de autoconfiança |
| | | Selante | barril | 4.00 | vedação de espuma de poliuretano |
| **4** | Sistema de parede | Painel de parede | m | 50.00 | Placa de pedra de sílica à prova de fogo da classe A2, espessura de 50 mm, 0,4/0,4 Folha de aço, 80kg/m3 |
| | | Porta | pc | 1,00 | Tamanho da porta 1980*890  Q235,0,4 mm de espessura |
| | | Janela | pc | 2,00 | Janela de batente  tamanho 1000*950*50  marca "huaqiang", 5mm Thinck Glass |
| **5** | Sistema elétrico | Caixa elétrica | caixa | 1,00 | 3 loop, inclua conector de plugue |
| | | Plug Industrial | pc | 1,00 | marca "chint"  32a |
| | | Luz LED | pc | 2,00 | teto branco europeu |
| | | Soquete A/C. | pc | 1,00 | 32a, marca "chint" |
| | | Soquete | pc | 2,00 | 16a, marca "chint" |
| | | Trocar | pc | 1,00 | 5 buracos Switch único |
| **6** | DECORAÇÃO | Revestimento da coluna | | | |
| | | TOP TALEDING | definir | 1 | |
| | | Revestimento inferior | | | |

Soluções de contêineres dobráveis: maximizando a eficiência no transporte e armazenamento

Os contêineres dobráveis estão revolucionando o design modular, oferecendo portabilidade incomparável, inovação que economiza espaço e implantação rápida. Projetado com paredes, telhados e pisos dobráveis, esses recipientes podem ser dobrados em uma unidade compacta de embalagem, reduzindo os custos de transporte e armazenamento, mantendo a durabilidade estrutural. Da logística à resposta a desastres, os contêineres dobráveis fornecem uma solução de mudança de jogo para os definirores priorizando a agilidade e a otimização de recursos.

Principais vantagens:

1. Transporte e armazenamento ultra-eficientes

Redução de espaço de 90%:  Os recipientes dobrados ocupam espaço mínimo, permitindo 10x mais unidades por remessa em comparação com recipientes padrão. Isso reduz os custos de logística e a pegada de carbono para transporte de longa distância ou em massa.
Design empilhável:  As unidades dobradas podem ser empilhadas verticalmente em armazéns ou portas, otimizando a capacidade de armazenamento e reduzindo as despesas de aluguel.

2. Implantação instantânea

Nenhuma montagem é necessária:  Ao contrário dos sistemas de embalagem plana, os contêineres dobráveis não requerem remontagem do painel. Simplesmente desdobre e trave as paredes no lugar - prontas para usar em minutos com ferramentas básicas.
Utilitários pré-integrados:  Fiação, encanamento ou isolamento pré-instalado opcional permite funcionalidade imediata para moradia, escritórios ou clínicas móveis.

3. Durabilidade robusta

Materiais de grau industrial:  Construído com molduras de aço reforçado e revestimentos resistentes ao clima, recipientes dobráveis suportam ambientes agressivos, cargas pesadas e ciclos de dobragem repetidos.
Sistemas de travamento seguro:  Os mecanismos de dobradiça patenteados garantem a estabilidade estrutural quando expandidos, atendendo aos padrões ISO para transporte de carga segura.

4. Escalabilidade econômica

Flexibilidade de pagamento conforme o uso:  Expanda ou reduza a capacidade sob demanda sem compromissos de armazenamento a longo prazo. Ideal para indústrias sazonais (por exemplo, agricultura, turismo) ou necessidades de projeto flutuantes.
Manutenção mínima:  Acabamentos resistentes à corrosão e componentes modulares menores custos do ciclo de vida em comparação com os contêineres tradicionais.

5. Design ecológico

Reutilizável e reciclável:  Os recipientes dobráveis eliminam o desperdício de embalagem de uso único. Os componentes de aço são 100% recicláveis, apoiando as metas da economia circular.
Produção eficiente em termos de energia:  A fabricação simplificada reduz o desperdício de material e o consumo de energia versus a fabricação de contos fixos.

Aplicações em todas as indústrias

Logística e envio:  Reduza as viagens de retorno vazias dobrando os contêineres inativos, cortando os custos de frete em até 40%.
Habitação de emergência:  Implante abrigos em zonas de desastre em poucas horas, com painéis solares pré-equipados ou tanques de água.
Varejo pop-up:  Crie lojas temporárias ou cabines de eventos que possam ser dobradas e realocadas da noite para o dia.
Militar e mineração:  Estabeleça centros de comando móveis ou armazenamento de equipamentos que se adapte a sites remotos e robustos.

Os recipientes dobráveis redefinem a eficiência em soluções modulares, misturando mobilidade compacta com força industrial. Ao minimizar o desperdício, maximizar a adaptabilidade e acelerar a implantação, eles capacitam as empresas a operar mais inteligentes, mais verdes e mais rápidas em um cenário global dinâmico.