

/

Structural Fabrication

Ang istrukturang bakal na katha ay ang proseso ng baluktot, pagputol at pagmomolde ng bakal upang lumikha ng isang istraktura. Para sa istraktura na gawa sa bakal na bakal, ang mga bahagi ng bakal ay madalas na pinagsama upang lumikha ng iba't ibang mga istraktura ng mga paunang natukoy na laki at mga hugis

Ang istrukturang katha ay tumutukoy sa pagputol, baluktot, at pagtitipon ng bakal upang lumikha ng iba't ibang mga produkto. Sa panahon ng istrukturang bakal na gawa sa bakal, maraming mga piraso ng bakal ang pinagsama upang makabuo ng iba't ibang mga istraktura ng mga paunang natukoy na laki at mga hugis na inilaan para sa pagpupulong sa mga gusali, kagamitan sa industriya, tool, at iba pang iba pang pangwakas na mga produkto.





Ano ang istrukturang bakal na katha?

Hindi ito nangangahulugang anumang uri ng hinang na nagpapalakas o nag -aayos ng bakal. Ang katha ng bakal ay isang espesyal na kasanayan na nangangailangan ng karanasan sa pagbabago ng mga hilaw na sangkap sa mga produkto na nakakatugon at lumampas sa iba't ibang mga pamantayan at mga code. Narito ang pumapasok sa katha ng istruktura na bakal

Ang mga yugto ng istrukturang bakal na katha:

Pagputol ng istrukturang bakal

Una, ang istrukturang bakal ay pinutol ng mga tela sa pamamagitan ng pagbabahagi, lagari, o chiseling na may iba't ibang mga tool na kasama ang mga sulo ng plasma, mga jet ng tubig, at mga pamutol ng laser. Ito lamang ang unang yugto ng istrukturang bakal na gawa sa bakal na karaniwang ginagawa sa isang pasilidad sa pagmamanupaktura na sarado at may masaganang pag - iingat sa kaligtasan sa lugar upang maprotektahan ang mga manggagawa.

Bending Structural Steel

Ang pangalawang hakbang sa paggawa ng istrukturang bakal na istruktura ay upang yumuko ang haluang metal. Manu -manong manu -manong martilyo ang mga tela ng bakal o gumamit ng mga makina. Ang pagpapasya kung gagawin ang isa o ang iba ay karaniwang nakasalalay sa kung gaano kalaki ang paulit -ulit na baluktot na proyekto. Ang mas paulit -ulit na baluktot na kailangan, mas malamang na ang tagabuo ay umaasa sa makinarya.

Pagtitipon ng istrukturang bakal

Ang pangwakas na hakbang ng paglikha ng isang istraktura ay nagsasangkot ng pagsasama -sama ng iba't ibang mga bahagi ng bakal na magkasama. Karaniwan din itong ginagawa sa pamamagitan ng hinang - ang aplikasyon ng init sa mga bahagi ng bakal upang dahan -dahang sumali sa kanila - ngunit ang mga piraso ay maaari ring makagapos kasama ang mga adhesives o konstruksyon ng rivet.

Upang hubugin ang mga piraso ng bakal sa isang istraktura, ang mga tela ay gumagamit ng

kagamitan at disenyo ng software upang pangasiwaan ang proyekto. Anuman ang industriya, ang karamihan sa mga seksyon ng bakal ay ginawa sa pasilidad at pagkatapos lamang ay nagtipon sa site.

Seksyon ng Structural Fabrication



