

Fabrikasi struktur

Fabrikasi keluli struktur adalah proses lenturan, pemotongan dan pemodelan keluli untuk mewujudkan struktur. Untuk fabrikasi keluli struktur, bahagian keluli sering disusun untuk menghasilkan struktur yang berbeza dari saiz dan bentuk yang telah ditetapkan

Fabrikasi struktur merujuk kepada pemotongan, lenturan, dan pemasangan keluli untuk menghasilkan produk yang berbeza. Semasa fabrikasi keluli struktur, beberapa keping keluli digabungkan bersama untuk membentuk struktur yang berbeza dari saiz dan bentuk yang telah ditetapkan yang dimaksudkan untuk pemasangan ke bangunan, peralatan perindustrian, alat, dan pelbagai produk akhir yang lain.





Apakah fabrikasi keluli struktur?

Ia tidak bermaksud apa-apa jenis kimpalan yang menguatkan atau membaiki keluli. Fabrikasi keluli adalah kemahiran khas yang memerlukan pengalaman mengubah komponen mentah ke dalam produk yang memenuhi dan melebihi pelbagai standard dan kod. Inilah yang masuk ke dalam fabrikasi keluli struktur

Tahap fabrikasi keluli struktur:

Memotong keluli struktur

Pertama, keluli struktur dipotong oleh fabrikasi melalui perkongsian, gergaji, atau pahat dengan alat yang berbeza termasuk obor plasma, jet air, dan pemotong laser. Ini hanyalah peringkat pertama fabrikasi keluli struktur yang biasanya dilakukan di kemudahan pembuatan yang ditutup dan mempunyai langkah berjaga-jaga keselamatan yang banyak untuk melindungi pekerja.

Keluli struktur lentur

Langkah kedua untuk membuat keluli struktur adalah membengkokkan aloi. Fabrikasi sama ada memukul keluli secara manual atau menggunakan mesin. Keputusan mengenai sama ada untuk melakukan satu atau yang lain biasanya bergantung kepada berapa banyak lenturan projek yang diperlukan. Lenturan yang lebih berulang-ulang diperlukan, kemungkinan besar kain akan bergantung kepada jentera.

Memasang keluli struktur

Langkah terakhir mewujudkan struktur melibatkan menggabungkan bahagian-bahagian keluli yang berlainan. Ini juga biasanya dilakukan oleh kimpalan -penggunaan haba ke bahagian keluli untuk perlahan-lahan bergabung dengan mereka bersama-sama -tetapi kepingan juga boleh terikat bersama dengan pelekat atau pembinaan rivet.

Untuk membentuk kepingan keluli ke dalam struktur, fabrikasi menggunakan peralatan dan perisian reka bentuk untuk mengawasi projek. Terlepas dari industri, kebanyakan bahagian keluli dihasilkan di kemudahan itu dan hanya selepas itu dipasang di tempat.

Seksyen fabrikasi struktur

