

[Filem berhadapan dengan papan lapis](#) terutamanya terdiri daripada papan lapis kayu putih, plywood poplar atau kayu putih dan papan lapis poplar, ia adalah ekonomi dan praktikal untuk pembinaan konstruk

Production Process



1. Selecting&Grading



2. Veneer machine joint



3. Veneer Gluing



4. Core assembled



8. Base Board gluing



7. Sanding



6. Hot-pressing



5. Cold Pre-pressing



9. film faced



10. Second Hot-Press



11. Cuting edge



12. Inspect



16. Loading



15. Packing



14. Edge Painting



13. QC Selecting

Nama	Filem berhadapan dengan papan lapis
Saiz	1220*2440,915*1830mm atau atas permintaan
Toleransi ketebalan	4-25mm atau atas permintaan
Teras	teras sendi jari
Pilihan Filem:	Filem Dynea Filem Hitam atau Coklat Domestik
Tepi	Dimeteraikan dengan cat bukti air, warna cat boleh diminta atas permintaan
Lap	Mr, melamin, fenolik WBP

Tahap pelepasan formaldehid	Carb, E0, E1, E2
Kandungan kelembapan	8% -12% pada masa penghantaran
Penggunaan	Panel Pembinaan Harta Tanah /Panel Formwork
Pensijilan	CE, ISO, FSC, CARB
Masa penghantaran	Dalam masa 2-3 minggu selepas pembayaran atau apabila pembukaan l/c
Perintah min	1*20 "ft
Istilah pembayaran	TT atau L/C.
Keupayaan bekalan	10000 m3/sebulan