

Fabricación estructural

La fabricación de acero estructural es el proceso de flexión, corte y modelado de acero para crear una estructura. Para la fabricación de acero estructural, las piezas de acero a menudo se juntan para crear diferentes estructuras de tamaños y formas predefinidas.

La fabricación estructural se refiere al corte, flexión y ensamblaje de acero para crear diferentes productos. Durante la fabricación de acero estructural, varias piezas de acero se combinan para formar diferentes estructuras de tamaños y formas predefinidas destinadas al ensamblaje en edificios, equipos industriales, herramientas y varios otros productos finales.





¿Qué es la fabricación de acero estructural?

No significa ningún tipo de soldadura que fortalezca o repare el acero. La fabricación de acero es una habilidad especial que requiere experiencia transformando los componentes crudos en productos que cumplen y superan los diversos estándares y códigos. Esto es lo que entra en la fabricación de acero estructural.

Las etapas de la fabricación de acero estructural:

Corte de acero estructural

Primero, los fabricantes cortan el acero estructural a través de cortar, aserrar o cincelar con diferentes herramientas que incluyen antorchas de plasma, chorros de agua y cortadores láser. Esta es solo la primera etapa de fabricación de acero estructural que generalmente se realiza en una instalación de fabricación cerrada y tiene abundantes precauciones de seguridad para proteger a los trabajadores.

Flexión de acero estructural

El segundo paso para fabricar acero estructural es doblar la aleación. Los fabricantes golpean el acero manualmente o usan máquinas. La decisión sobre si hacer uno u otro generalmente depende de la cantidad de flexión repetitiva que requiera el proyecto. Cuanto más repetitiva se necesitara, más probable es que el fabricante dependa de la maquinaria.

Ensamblar acero estructural

El paso final de crear una estructura implica combinar las diferentes partes del acero. Esto también se hace por soldadura, la aplicación de calor a las piezas de acero para unirlos lentamente, pero las piezas también se pueden unir con adhesivos o construcción de remaches.

Para dar forma a las piezas de acero en una estructura, los fabricantes usan equipos y software de diseño para supervisar el proyecto. Independientemente de la industria, la mayoría de las secciones de acero se producen en la instalación y solo se ensamblan en el sitio.

Sección de fabricación estructural

