

Bajo costo de calidad superior rentable [Dormitorio de contenedor](#) para trabajadores

## Productoooo Foto



Dormistas de contenedores prefabricados: soluciones de vivienda inNOvadoras, eficientes y listas

para el futuro

Los dormitorios de contenedores prefabricados (prefabricados) están transformando el paisaje de la vida moderna combinando la construcción modular de vanguardia con un diseño sostenible. Estas estructuras, construidas fuera del sitio utilizando contenedores de envío reutilizados, ofrecen una alternativa rápida, flexible y ecológica a la vivienda tradicional. Ideal para universidades, campus corporativos, alivio de desastres y desarrollos urbanos, los dormitorios de contenedores prefabricados ofrecen ventajas inigualables:

#### 1. Implementación rápida y eficiencia de tiempo

Los dormitorios de contenedores prefabricados se fabrican en entornos de fábrica controlados, reduciendo el tiempo de construcción en el sitio hasta en un 70%. Los módulos llegan preislados, conectados y equipados con fontanería, lo que permite un ensamblaje rápido en espacios de vida funcionales, perfecto para las necesidades de vivienda urgente o los plazos de proyectos ajustados.

#### 2. Sostenibilidad mejorada

Al reciclar contenedores de envío de acero, estos dormitorios reducen los desechos del material y las emisiones de carbono. Las fábricas optimizan el uso de energía durante la producción, mientras que las características verdes integradas como los paneles solares, los sistemas de recolección de agua de lluvia y el HVAC eficiente en energía minimizan aún más el impacto ambiental.

#### 3. Diseños personalizables y escalables

La modularidad prefabricada permite la personalización ilimitada. Las unidades se pueden adaptar para ocupación única o compartida, con opciones para baños privados, cocinas o áreas comunales. ¿Necesitas expandir? Simplemente agregue más contenedores horizontal o verticalmente, adaptándose a los requisitos de espacio en evolución sin interrupción.

#### 4. Ahorro de costos

La fabricación simplificada reduce los costos de mano de obra y materiales. La producción a granel de módulos estandarizados reduce los gastos, mientras que las líneas de tiempo de construcción reducidas se reducen a las líneas de financiación y las tarifas generales. Los dormitorios prefabricados también requieren menos mantenimiento debido a materiales duraderos y resistentes a la corrosión.

#### 5. Estándares de vida de alta calidad

La ingeniería moderna asegura la comodidad y la seguridad. Las fábricas incorporan aislamiento avanzado, insonorización y materiales resistentes al fuego, creando espacios controlados por clima, tranquilos y seguros. La integración de tecnología inteligente (por ejemplo, sensores de IoT, servicios públicos controlados por aplicaciones) eleva la conveniencia para los residentes expertos en tecnología.

#### 6. Portabilidad y reutilización

Los dormitorios de contenedores prefabricados se pueden desmontar, reubicar o reutilizarse con un esfuerzo mínimo. Esta movilidad los hace ideales para proyectos temporales (por ejemplo, vivienda de eventos, campamentos de construcción) o regiones propensas a cambiar la demografía o los riesgos ambientales.

Aplicaciones en todos los sectores

Educación: Resuelva la escasez de viviendas para estudiantes con dormitorios escalables y económicos.

Vivienda corporativa: Proporcione alojamiento cómodo y rentable para trabajadores remotos o

personal temporal.

Respuesta a desastres: Disgima rápidamente como refugios de emergencia con servicios esenciales.

Eco-Tourismo: Crear cabañas minimalistas y de bajo impacto que se mezclan con un entorno natural.

Los dormitorios de contenedores prefabricados redefinen la vida asequible y sostenible sin comprometer la calidad o la estética. Al fusionar la innovación industrial con un diseño centrado en el ser humano, allanan el camino para un futuro más inteligente y más verde en viviendas globales.

## **Dormitorio de contenedor para trabajadores**

### **Product Detalle**

#### **Calidad normal**

| <b>NO</b> | <b>ARTÍCULO</b>       | <b>DESCRIPCIÓN</b>   |
|-----------|-----------------------|--|
| <b>1</b>  | marco inferior        | espesor del haz 2.5 mm<br>Purlin secundaria C120*60*1.7 mm<br>Aislamiento de lana de vidrio de 50 mm<br>Tile con cubierta de 0.23 mm<br>Beamthickness 2.5 mm<br>Parte de moldura z |
| <b>2</b>  | marco superior        | Purlin secundaria 80*40*1.3 mm<br>Aislamiento de lana de vidrio de 50 mm<br>PEL PEL<br>Hoja de acero de 0.5 mm   |
| <b>3</b>  | columna               | 2526*210*150*2.5 mm  |
| <b>4</b>  | piso                  | Tablero de cemento de 18 mm  |
| <b>5</b>  | recubrimiento de piso | Piso de Vinyle de PVC de 1.6 mm  |
| <b>6</b>  | puerta de acero       | T75 0.6 mm, tamaño 845*2035  |
| <b>7</b>  | Ventana de PVC        | Ventana deslizante de PVC 1130*1100 Gafas dobles, pantalla voladora  |
| <b>8</b>  | panel de pared        | V1150,75 mm Panel de sándwich de lana de vidrio0.4/0.450 kg/m <sup>3</sup><br>φ50 mmpvc tuberías<br>831*0.4 mm de techo  |
| <b>9</b>  | Accesorios            | 75 canales<br>PVC Skiring<br>Revestimiento de 0.4 mm<br>column<br>remache, tornillo, pegamento, etc.   |
| <b>10</b> | Eléctrico             | Enchufe de la industria, caja de distribución, 4 enchufe, 1Switch, 2 Light   |
| <b>11</b> | Vida                  | 10 años  |